



INGENIERIA ACONCAGUA S.A. DE C.V.

Ingeniería en Acondicionamiento y tratamiento de Agua Residencial Comercial e Industrial

ÓSMOSIS INVERSA

Sistemas de Ósmosis Inversa Comercial

WATER IXC SISTEMAS DE ÓSMOSIS INVERSA (EQUIPO CON MEMBRANA HYDRON, BW-4040)			
Número de Parte	Descripción	Flujo	GPD
ROH22133BW	Sistema de Ósmosis Inversa 1 mem HYD, 1.5 Hp, 110V	Alto Rechazo	2,100-2,400*
ROH22233BW	Sistema de Ósmosis Inversa 2 mem HYD, 1.5 Hp, 110V	Alto Rechazo	4,200-4,800*
ROH22333BW	Sistema de Ósmosis Inversa 3 mem HYD, 1.5 Hp, 110V/td>	Alto Rechazo	6,300-7,200*
ROH22433BW	Sistema de Ósmosis Inversa 4 mem HYD, 3.0 Hp, 220V	Alto Rechazo	8,400-9,600*

* El rango de producción del sistema esta basado en un TDS < 1000 ppm, temperatura de entrada 25°C, SDI <5 mas un adecuado pretratamiento capaz de remover todas las sustancias que puedan dañar las membranas.

WATER IXC SISTEMAS DE ÓSMOSIS INVERSA (EQUIPO CON MEMBRANA HYDRON®, HLE-4040)			
Número de Parte	Descripción	Flujo	GPD
ROU22133HLE	Sistema de Ósmosis Inversa 1 mem HLE, 1.5 Hp, 110V	Alto Flujo	2,275-2,600*
ROU22233HLE	Sistema de Ósmosis Inversa 2 mem HLE, 1.5 Hp, 110V	Alto Flujo	4,550-5,200*
ROU22333HLE	Sistema de Ósmosis Inversa 3 mem HLE, 1.5 Hp, 110V	Alto Flujo	6,825-7,800*
ROU22433HLE	Sistema de Ósmosis Inversa 4 mem HLE, 3.0 Hp, 220V	Alto Flujo	9,100-10,400*

* El rango de producción del sistema esta basado en un TDS < 1000 ppm, temperatura de entrada 25°C, SDI <5 mas un adecuado pretratamiento capaz de remover todas las sustancias que puedan dañar las membranas.

WATER IXC SISTEMAS DE ÓSMOSIS INVERSA (EQUIPO CON MEMBRANA FILMTEC, XLE-4040)			
Número de Parte	Descripción	Flujo	GPD
ROU22133XLE	Sistema de Ósmosis Inversa 1 mem XLE, 1.5 Hp, 110V	Alto Flujo	2,100-2,400*
ROU22233XLE	Sistema de Ósmosis Inversa 2 mem XLE, 1.5 Hp, 110V	Alto Flujo	4,200-4,800*
ROU22333XLE	Sistema de Ósmosis Inversa 3 mem XLE, 1.5 Hp, 110V	Alto Flujo	6,300-7,200*
ROU22433XLE	Sistema de Ósmosis Inversa 4 mem XLE, 3.0 Hp, 220V	Alto Flujo	8,400-9,600*

* El rango de producción del sistema esta basado en un TDS < 1000 ppm, temperatura de entrada 25°C, SDI <5 mas un adecuado pretratamiento capaz de remover todas las sustancias que puedan dañar las membranas.

Display

Tablero con control de motobomba externa

Operación automática

Producción de 1.2 a 4.8 gpm

Completamente ensamblado

Manómetros y flujómetros regulables integrados

Motobomba de alta calidad cuerpo en acero inoxidable



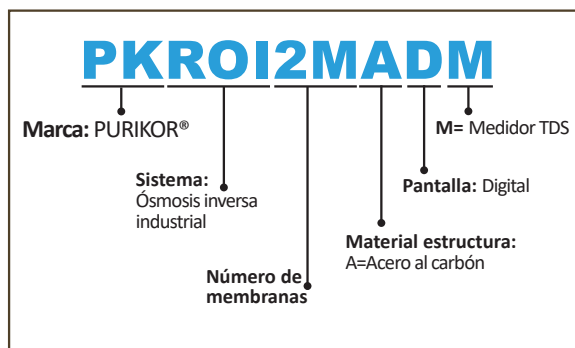
ESPECIFICACIONES

PURIKOR® pone a su disposición los sistemas de ósmosis inversa industrial, ofreciendo productos ensamblados con los mas altos estándares de calidad y el mas alto desempeño para la purificación de agua.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Portamembranas: fibra de vidrio
- Resistente estructura de PTR cubierta con base anticorrosiva y pintada con esmalte alquidático
- Tubería hidráulica en PVC Cédula 40
- Válvulas bola en PVC Cédula 40
- Válvulas solenoides en bronce
- Placa de instrumentos en acero al carbón
- Rotámetros en acrílico
- Motobomba con cuerpo en acero inoxidable

DESCRIPCIÓN DEL CÓDIGO



VENTAJAS

- Estructura envolvente para mayor protección de los componentes
- Todos los modelos incluyen controlador automático con pantalla iluminada
- Medición de TDS en el agua de entrada y producto
- Membrana ULP (ultra baja presión) con certificación NSF
- Manómetros para medición de presión: entrada, bomba entrada, bomba salida y producto
- Selector para funcionamiento MANUAL/FUERA/AUTOMÁTICO
- Válvulas de control de producto y recirculado montadas en rotámetros
- Válvulas en cada membrana para muestreo de calidad de agua
- Válvula para control de presión en bomba booster
- Flotadores para control de tanque de alimentación y tanque producto
- Control eléctrico para motobomba del taque de alimentación
- Filtro de sedimentos y carbón activado a la entrada de la bomba booster
- Paro de emergencia

CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

Valores de entrada

- Máxima cantidad de dureza recomendada: 3 granos (51.3ppm)
- Máxima concentración de minerales: 1500 ppm
- Rango de presión: 30 - 80 psi (2.1-5.6kg/cm²)
- Rango de temperatura: 4°C - 45°C
- Rango de pH: 4 a 9
- Cloro libre < 0.1ppm (mg/l)

TABLA DE ESPECIFICACIONES

CÓDIGO	VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	NÚMERO DE MEMBRANAS INCLUIDAS	*PRODUCCIÓN NOMINAL DEL SISTEMA gpm(gpd)	BOMBA BOOSTER INCLUIDA				MODO DE ENJUAGUE	MATERIAL ESTRUCTURA
				SERIE	HP	FASES X VOLTS	A		
PK-ROI-1M-A-DM	1 X 230	1	1.2 (1,728)	LOTUS	1.2	1 X 230	6.3	AUTOMÁTICO	ACERO AL CARBÓN
PK-ROI-2M-A-DM		2	2.4 (3,456)						
PK-ROI-3M-A-DM		3	3.6 (5,184)	ALTAPRES	1		7.1		
PK-ROI-4M-A-DM		4	4.8 (6,912)						

*NOTA: Los valores de producción son considerando condiciones óptimas de las membranas (TDS < 1000 ppm, temperatura de entrada de 25°C, SDI < 3, adicional de un adecuado pretratamiento de filtración y suavización de agua en la aplicación.

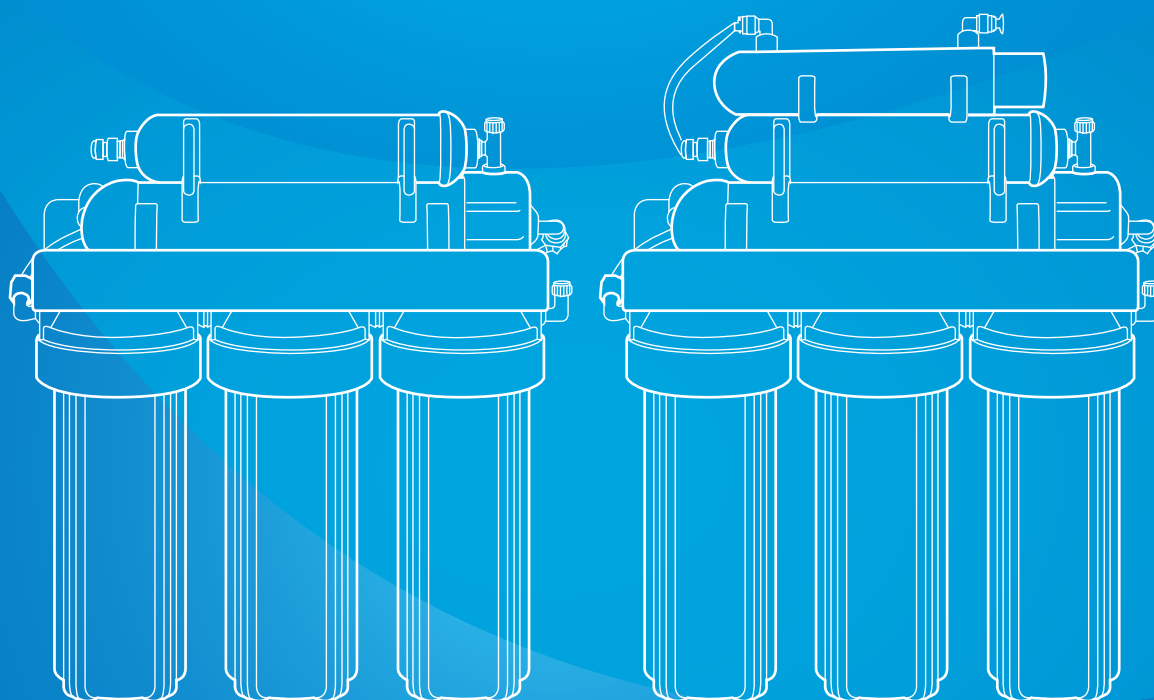
DIMENSIONES Y PESOS

CÓDIGO	DIMENSIONES (mm)			DIÁMETRO DE CONEXIONES (ROSCA HEMBRA)		PESO (kg)
	A	B	C	ENTRADA	PRODUCTO/CONCENTRADO	
PK-ROI-1M-A-DM	700	700	1700	1"	1/2"	105
PK-ROI-2M-A-DM					1"	110
PK-ROI-3M-A-DM						130
PK-ROI-4M-A-DM						140



PURIKOR

Purificación POU



Ósmosis Inversa

PKRO100-5P, PKRO100-6UVPM, PKRO400-6UVP

SISTEMA ÓSMOSIS INVERSA PUNTO DE USO (POU)

FICHA TÉCNICA

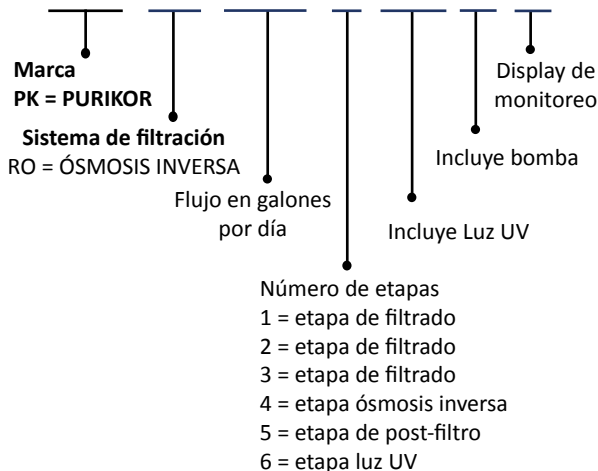
ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Máxima cantidad de sólidos disueltos recomendada: 800ppm
- Rango de presión en la entrada: 15 - 80 psi (1-5.6kg/cm²)
- Rango de temperatura en la entrada: 4°C - 52°C

DESCRIPCIÓN DEL CÓDIGO

- PK RO 100-6 UV P M**



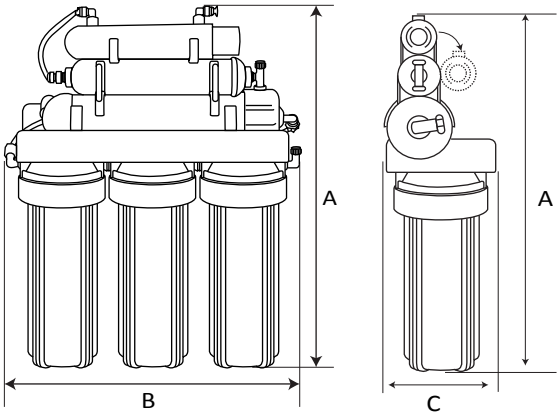
- Portafiltros y portamembrana en polipropileno
- Soporte metálico para montaje en pared (bracket)
- Portalámpara en acero inoxidable 304
- Llave de ganso en acero inoxidable 304
- O-rings de sellado en gel de sílice

TABLA DE ESPECIFICACIONES

CÓDIGO	FLUJO (gpd)	ETAPAS	MICRAS NOM.	MICRAS MEMBRANA	BOMBA DE PRESIÓN	MEDIDOR TDS (ppm)	CONEX.	TANQUE DE ALMACENAMIENTO	BOMBA (watts)	FASES x VOLTS BOMBA	LUZ UV	
											POTENCIA (watts)	FASES x VOLTS
PKRO100-5P	100	5	5	0.001	✓		1/2" HEMBRA, 1/2" MACHO Y 1/4" TUBING	3.2 Gal.	25-36	1x115	N/A	
PKRO100-6UVP	100	6			✓	✓					6	1x115
PKRO400-6UVP	400				✓			NO REQUIERE TANQUE	48-96			

DIMENSIONES Y PESO

CÓDIGO	DIMENSIONES (mm)			PESO (kg)
	A	B	C	
PKRO100-5P	500	390	180	15
PKRO100-6UVPM	540	400	180	15.8
PKRO400-6VP	520	410	220	14.8



PROCESO DE PURIFICACIÓN DE AGUA

Agua limpia
y segura para beber

ETAPA 6

Luz ultravioleta: Desinfección de bacterias y virus presentes en el agua (excepto modelo PKR0100-5P)

ETAPA 5

Post filtro de carbón activado: Da un último toque para mejorar el sabor del agua

Agua desecho

ETAPA 4

Membrana ósmosis inversa: Remueve bacterias, metales pesados, sal, sustancias minerales y químicas dañinas disueltas en el agua.

ETAPA 3

Filtro de carbón activado block (CTO): Remueve cloro, sedimentos orgánicos, olores, sabores, etc.

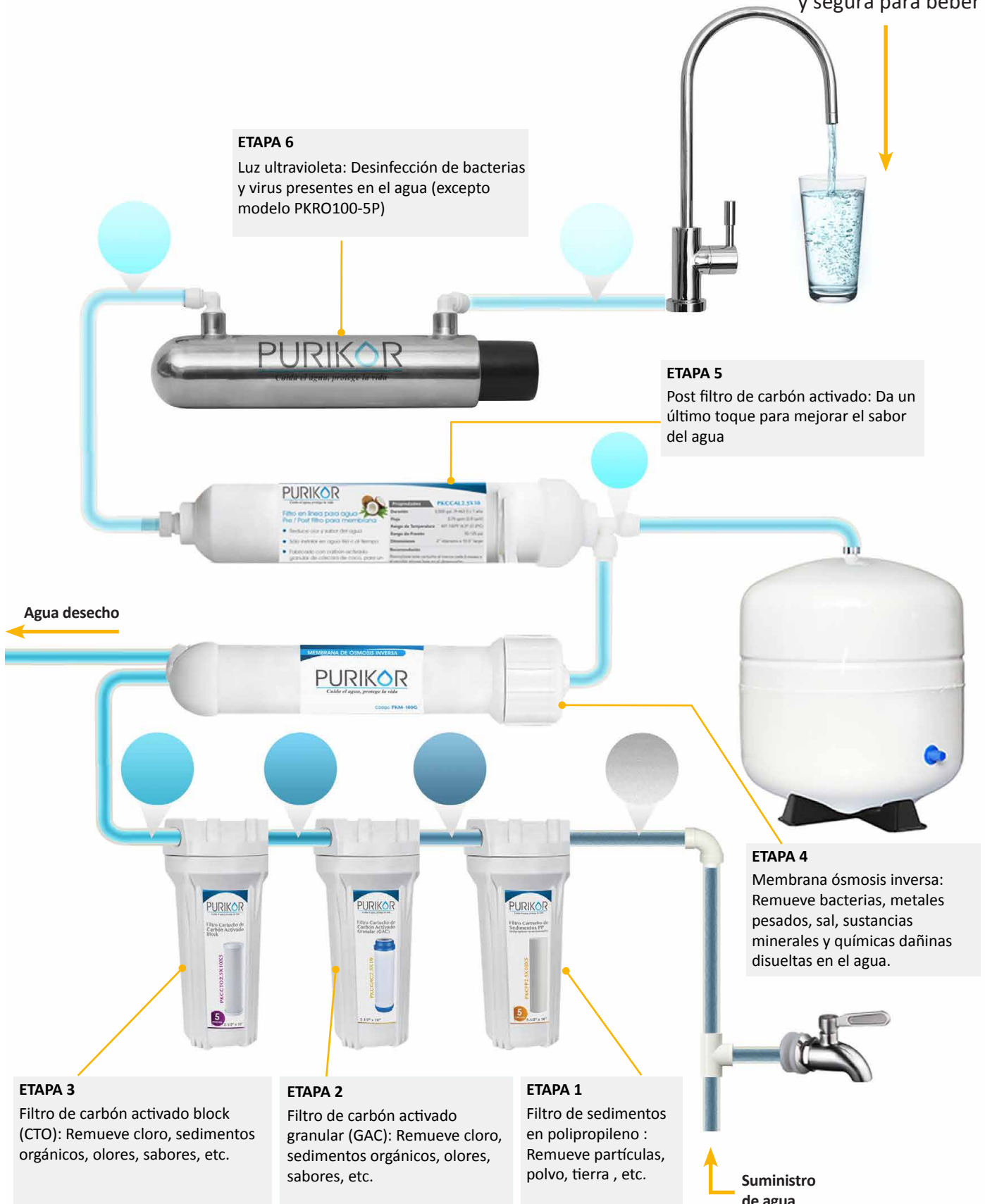
ETAPA 2

Filtro de carbón activado granular (GAC): Remueve cloro, sedimentos orgánicos, olores, sabores, etc.

ETAPA 1

Filtro de sedimentos en polipropileno: Remueve partículas, polvo, tierra, etc.

Suministro de agua



ÓSMOSIS INVERSA

BOMBA BOOSTER

Para obtener una producción de agua más eficiente



● PKRO100-5P



● PKRO100-6UVPM



● PKRO400-6UVP



TODOS LOS MODELOS INCLUYEN:



Conexión
agua desecho



Conexión
alimentación
de agua



Llaves para portafiltros
y portamembrana



Mangueras
TUBING



Llave de ganso
de lujo

PURIKOR

Cuida el agua, protege la vida

FTPK-PUOI-1503251

